

HAHN 产品的处置



气压弹簧、空气弹簧和阻尼器处置条例

空气弹簧和拉伸弹簧已加压。不得打开或加热至 80°C 以上。这些产品注有油。只能通过原材料经销商或危险废物收集中心进行处置。切勿将部件丢入生活垃圾中；油不得进入地下或水中。

关于专业车间处置的说明

进行下列工作时必须遵守事故预防和环境保护规定：

- 空气弹簧必须固定在导轨或底座的高度，例如用虎钳夹紧。
- 用约 3 毫米厚的钻头在指定位置钻孔，以便气体排出。
- 在钻孔过程中，防止钻屑和油污飞溅到钻孔现场。使用护目镜。
- 孔深约 5 毫米。注意，气体泄漏时阀杆可能会伸出或缩回。

1) 空气弹簧：如图 1 所示，在距气缸底部约 25 毫米处钻孔。

2) S & F 型刚性/弹性锁定空气弹簧：如图 2 所示，在距气缸底部约 25 毫米处钻孔。

3) 绝对坚固的可锁定空气弹簧（X 型）：如图 3 所示，必须在距离导轨约 25 毫米处开/钻孔，否则油可能会从开出的孔中突然溢出。

4) 拉伸弹簧：如图 4 所示，在距离气缸底座约 25 毫米处钻孔。上下移动活塞杆数次，即可将油从空气弹簧中抽出。如果钻孔后仍无法移动活塞杆，则从导向侧（相对侧）再钻一个约 30 毫米的孔。

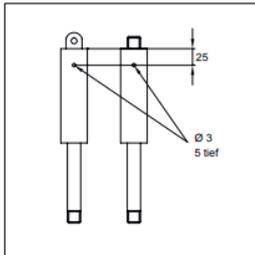


Bild 1 - Gasfeder

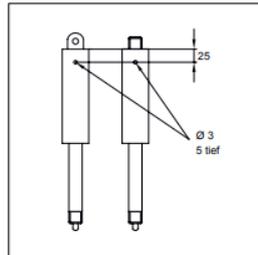


Bild 2 - Starr/Federnd blockierbare
Gasfeder (Type S & Type F)

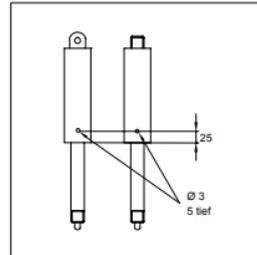


Bild 3 - Absolut starr blockierbare
Gasfeder (Type X)

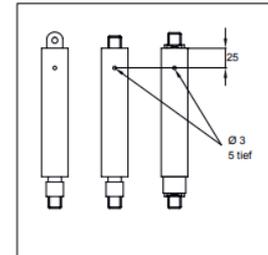


Bild 4 - Zugfeder